

.Trasteel WEAR
PARTS



.Trabbler



**Votre machine
choisit Trasteel**

Trasteel Wear Parts est une référence en matière de pièces détachées pour les machines de BTP, de construction et d'exploitation minière. L'objectif de cette marque est d'offrir un excellent produit final. Pour ce faire, chaque détail a été soigné, de la conception à la sélection des matières premières et aux processus de production. C'est ce qui définit **Trasteel Wear Parts**.

L'objectif principal de cette **marque mondiale** est de combiner le design et la technologie pour offrir une rentabilité maximale sur le terrain.

L'une des principales divisions de **Trasteel Wear Parts** est celle des trains de roulement, avec deux lignes de produits distinctes :

.Trabber

Chenilles en caoutchouc
et Patins en caoutchouc
pour Mini-pelles et
Midi-pelles.

.Trasteel **TRACK**

Tous les types de composant
de trains de roulement pour les
Pelles, les Bulldozers et toutes
les machines à chenilles.



Trabber propose une large gamme de chenilles en caoutchouc, adaptables à la plupart des marques de machines présentes sur le marché.

Les chenilles **Trabber** sont fabriquées avec les meilleures matières premières, en suivant les

processus de production les plus avancés, ce qui en fait un produit final d'excellente qualité.

De cette façon, la durée de vie utile du produit est prolongée, ce qui permet de réaliser des économies en termes d'entretien.

Système GL



Le **Système GL** est basé sur une technologie fiable et éprouvée qui, grâce à ses caractéristiques testées et approuvées, vous apportera une productivité et une rentabilité à la hauteur de vos attentes.

Système AVT



Le **Système AVT**

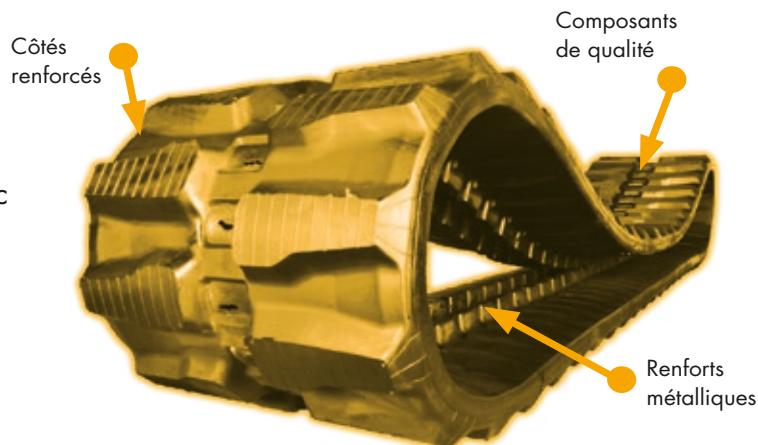
(Anti Vibration Track) est une nouvelle technologie incorporée dans les chenilles en caoutchouc Trabber, grâce à laquelle le galet inférieur est soutenu en permanence par des dents de guidage en forme de diamant. Il en résulte une réduction significative des vibrations.

Autres avantages :

- Confort accru pour l'opérateur
- Moins d'usure de la machine
- Réduction des coûts de maintenance
- Réduction de l'impact sur l'environnement
- Réduction du bruit dans l'espace de travail

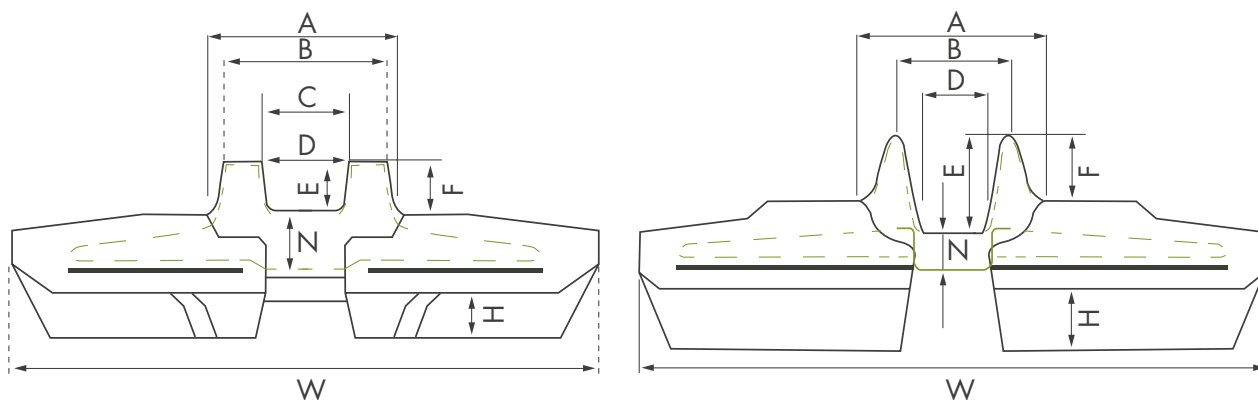
Structure de la chenille en caoutchouc

- Flexibilité accrue de la chenille (prévient la casse prématurée)
- Côtés renforcés (prévention des coupures)
- Amélioration de la qualité du caoutchouc et de la surface de contact (durabilité et résistance à l'usure accrues)
- Cordon en acier de haute qualité avec protection
- Dents de guidage forgées

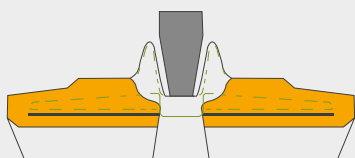




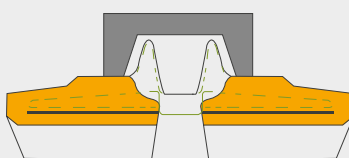
IDENTIFICATION DE LA CHENILLE



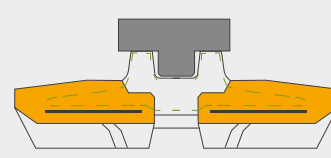
TYPES DE GALET



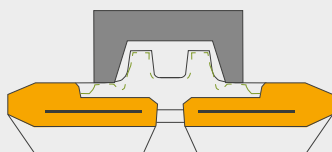
A



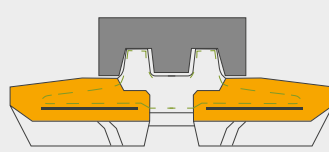
B



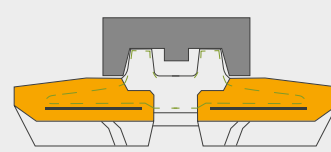
C



D



E



F

Spécif. et type	A	B	C	D	E	F	H	Guide des rails
150 x 60	64	55	34	22	24	23	15	A.B
150 x 72	65	50	38	23	30	30	16	A.B
180 x 60	62	49	38	26	27	27	22	A.B
180 x 72	65	50	38	25	29	31	15	A.B
180 x 72 K	60	53	33	24	21	16	16	B
200 x 72	65	50	36	26	29	24	15	A.B
200 x 72 K	65	51	39	22	30	27	16	B
230 x 48	72	64	32	21	26	23	23	C
230 x 72	80	55	41	24	27	29	14	A.B
250 x 47	69	60	29	24	22	20	20	
250 x 48,5	66	58	32	24	20	24	24 (18)	D.E
250 x 72	80	62	41	26	29	30	17	A.B
260 x 96 Y	70	61	31	26	23	23	22	D
300 x 52,5 N	83	72	36	32	26	19	23	C.E
300 x 52,5 W	94	84	46	43	24	20	24	C.E
300 x 52,5 K	83	76	36	33	27	25	19	D
300 x 53	86	78	36	33	26	19	18	D
300 x 55,5	76	72	36	32	27	24	24	D

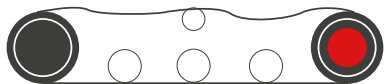


Spécif. et type	A	B	C	D	E	F	H	Guide des rails
300 x 109 W	92	80	46	38	28	26	24	C.E
300 x 109 N	78	66	36	31	27	29	25	C.E
300 x 109 K	85	74	34	226	25	30	25	C
320 x 54	82	70	40	32	23	21	19	C.E
320 x 84	100	80	63	46	48	38	24	C
320 x 86	80	68	52	35	44	34	25	C.E
320 x 100	84	68	52	34	40	33	24	A.B
320 x 106 Y	78	68	36	30	32	29	24	D
350 x 52,5	88	78	49	41	27	24	22	A.B
350 x 75,5	98	88	45	36	26	30		D
350 x 109	88	79	45	41	27	24	23	C.E
370 x 107	90	82	42	37	29	29	24	D
400 x 72,5 Y	94	83	43	38	28	26	24	D
400 x 72,5 N	90	88	44	40	27	25	22	E
400 x 72,5 W	108	100	58	48	25	24	24	E
400 x 72,5 K	87	76	46	40	29	29	24	E
400 x 75,5	98	88	42	37	27	28	24 (18)	D
400 x 86	100	79	64	46	44	34	32	C
400 x 107 Y	90	82	44	39	29	29	24	D
400 x 142 K	90	80	34	28	30	28	24	C.E
400 x 144 Y	101	90	44	35	30	29	25	C.E
450 x 71	110	97	52	41	30	26	30	C
450 x 73,5	109	100	52	41	32	30	28	C
450 x 76 K	122	110	58	52	30	29	30	C
450 x 81 N	114	102	54	42	32	29	26	C
450 x 81 W	136	120	73	63	30	34	24	C
450 x 83,5 K	115	101	56	44	25	24	24	C
450 x 83,5 Y	116	102	50	40	24	25	30	D
450 x 84	102	81	65	44	47	33	28	A
450 x 86	104	82	68	46	47	35	28	C
450 x 90 Y	80	67	53	40	37	35	40	A
450 x 90	84	66	52	38	43	42	19	A
450 x 100	102	80	64	46	51	47	38	A.B
450 x 163 K	114	96	54	43	31	29	30	D
485 x 92	134	126	78	64	32	30		D
500 x 92 W	132	118	64	58	28	29	26	C
550 x 90	82	68	53	39	37	27,5	45	A
600 x 100	112	84	64	45	60	52	38	B
600 x 150	165	125	105	62	70	63	55	B
700 x 100	112	90	70	53	74	60	35	B
750 x 150	170	128	92	62	65	45	39	B
800 x 150	143	94	75	62	54	40	39	B



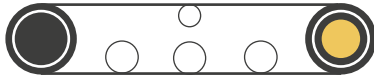
PROBLÈMES DE TENSION DE LA CHENILLE

• Perte de tension



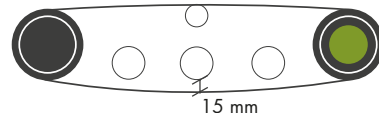
Une tension de chaîne trop lâche endommage gravement les renforts métalliques et le câble de tension.

• Trop de tension



Une tension trop élevée accélère l'usure et conduit à des ruptures du câble d'acier de tension.

• Tension optimale



Les 10-20 premières heures de rodage de la machine, la tension doit être plus faible, puis réajustée pour atteindre la tension optimale.

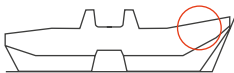
IDENTIFICATION ET PRÉVENTION DES DOMMAGES

COUPURES, FRACTURES ET RUPTURES

A/ Coupures ou fractures de la chenille

Prévention :

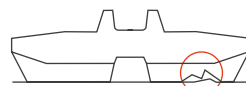
- Évitez de conduire sur des terrains accidentés, des pentes ou des chemins étroits.
- Évitez autant que possible de conduire sur de longues distances.
- Contrôler en permanence la tension.
- Éviter tout contact avec les murs, les bords ou les fossés.



B/ Rupture du câble d'acier

Prévention :

- Contrôler régulièrement la tension et la maintenir à un niveau adéquat.
- Conduisez prudemment sur les terrains escarpés et évitez les virages serrés.

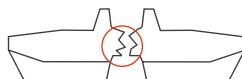


C/ Coupes dans les montants

Prévention :

Lors de travaux sur des terrains tels que des forêts, des routes non goudronnées, des chantiers, etc.

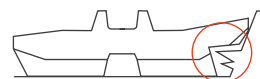
- Conduire avec prudence.
- Éviter les charges et les vitesses excessives.



D/ Fissures et déchirures sur les côtés de la chenille

Prévention :

Afin d'éviter un impact excessif sur les côtés de la chaîne, la conduite doit être prudente sur les terrains présentant un risque d'endommagement, tels que ceux mentionnés ci-dessus.

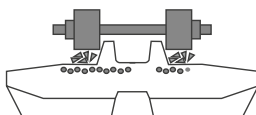


ABRASION

E/ Abrasion sur la face interne de la chaîne

Prévention :

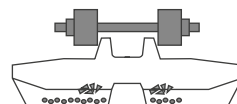
Il est recommandé de laver l'intérieur de la chenille afin d'éviter que des cailloux ou des matériaux ne s'y accrochent. Ceci est particulièrement recommandé après avoir travaillé dans des zones humides.



F/ Abrasion sur les goujons

Prévention :

Pour les longs trajets, il est recommandé d'utiliser un moyen de transport pour la machine. En outre, l'abrasion peut être considérablement réduite en évitant les virages inutiles ou la conduite agressive.

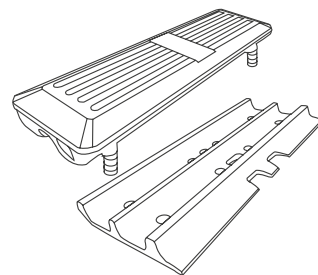
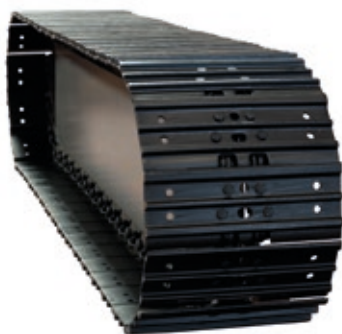




Trabber propose également des tuiles à monter sur des chaînes en acier en trois versions différentes :

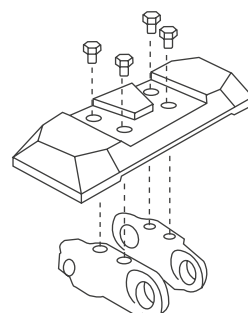
CHAÎNE EN ACIER+PATIN BOLT-ON

Bolt-On est boulonné directement à la tuile en acier, offrant une meilleure flexibilité.



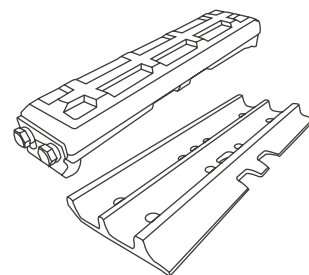
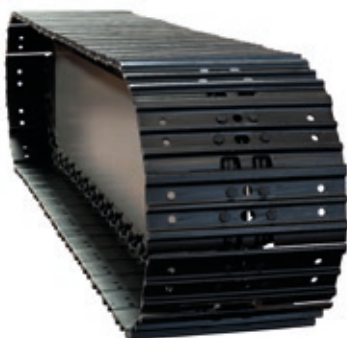
CHAÎNE EN ACIER+PATIN CHAIN-ON

Chain-On est directement assemblé sur la chaîne, ce qui permet de réduire les coûts.



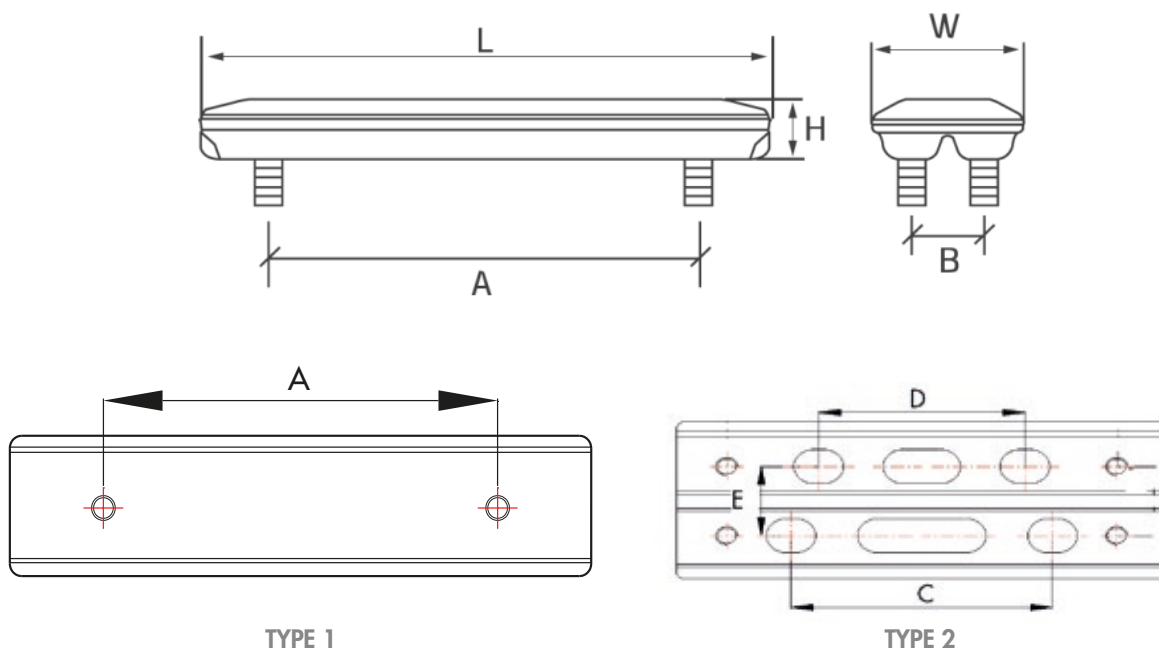
CHAÎNE EN ACIER+PATIN CLIP-ON

Clip-On permet de transformer facilement toute les machine en traction / caoutchouc.



Patins en caoutchouc BOLT-ON

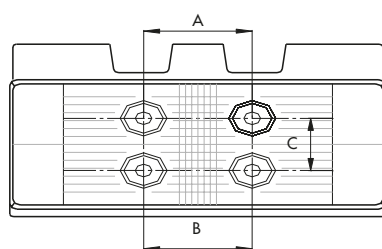
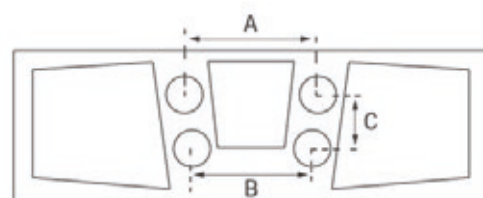
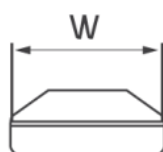
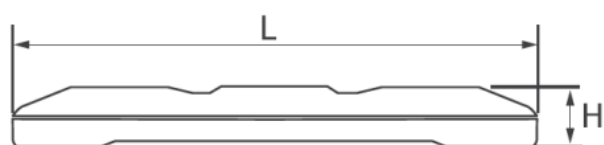
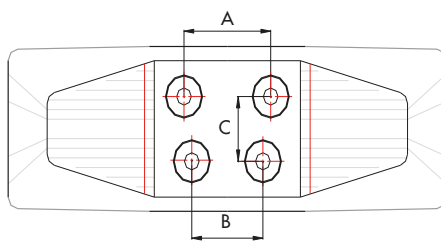
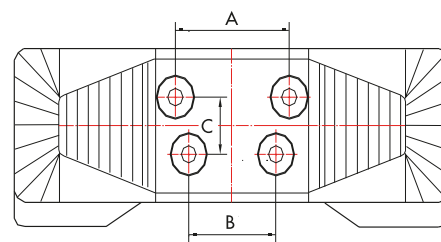
Référence Trabber	Pas	L	W	H	A	B	C	D	E	Type	Ø Chevrons
D90-230	90	230	68	35	150	-	-	-	-	1	2 x M12
D101-300	101	300	68	38	200	-	-	-	-	1	2 x M12
D101-350	101	350	68	38	250	-	-	-	-	1	2 x M12
D135-400	135	400	108	35	300	46	99	72	46	2	4 x M12
D135-400B	135	400	98	39	300	46	99	72	46	2	4 x M12
D135-400YR	135	400	105	35	300	46	176	146	46	2	4 x M12
D140-450V	140	450	102	44	350	53	83	83	52	2	4 x M12
D154-450	154	450	124	44	350	58	90	82	58	2	4 x M14
D154-450YR	154	450	124	44	350	58	148	134	57	2	4 x M14
D1556-300	155.6	300	132	52	220		104,8	88,9	54,8	2	4 x M14
D1556-320	155.6	320	132	52	220		104,8	88,9	54,8	2	4 x M14
D171-500	171	500	135	52	400	60,32	97	105	59	2	4 x M16
D175-500	175	500	128	54	400	57	97	104,5	58	2	4 x M16
D190-600	190	600	146	72	400	69	122	156	68	2	4 x M20
D203-600	203	600	165	80	600	76	160	135	75	2	4 x M16
D203-800	203	800	165	80	588	76	160	135	75	2	4 x M16





Patins en caoutchouc CHAIN-ON

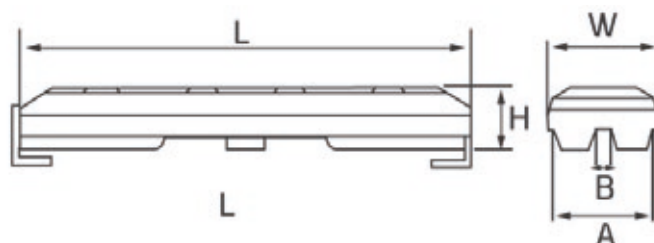
Référence Trabber	Pas	L	W	H	A	B	C	Type	Ø Chevrons
CT 1556-250	155,6	250	185	45	89	89	57,15	1	4 x M12
CT 1556-300	155,6	300	185	45	89	89	57,15	1	4 x M12
CT 1556-307V	155,6	307	164	52	104,8	88,9	54,8	1	4 x M14
CT 135-400 GC	135	400	125	61	94	64	46	2	4 x M12
CT 135-400 GDW	135	400	125	61	104	80	46	2	4 x M12
CT 140-450 MB	140	450	125	70	86	86	52	2	4 x M14
CT 154-450 MA	154	450	145	78	89	73	57	2	4 x M14
CT 154-450 MCW	154	450	145	78	90	90	55	2	4 x M14
CT 171-500 MA	171	500	160	87	108	108	60,3	2	4 x M16
CT 171-600 MA	171	600	160	87	108	108	60,3	2	4 x M16
CT 175-600 MB	175	600	160	87	102,4	86,4	57	2	4 x M16
CT 190-600 MA	190	600	178	92	160,4	124,4	62	2	4 x M20
CT 190-600 MB	190	600	178	92	160,4	124,4	62	2	4 x M18
CT 190-600 MC	190	600	178	92	155,6	119,6	69	2	4 x M20
CT 135-400 GD 2	135	395	144	58	104	80	46	3	4 x M12
CT 154-450 MA 2	154	450	150	74	89	73	57	3	4 x M14
CT 171-500 MA 2	171	500	180	86	108	108	60,3	3	4 x M16
CT 190-600 MA 2	190	600	200	99	160,4	124,4	62	3	4 x M20
CT 190-600 MC 2	190	600	200	99	155,6	119,6	69	3	4 x M20

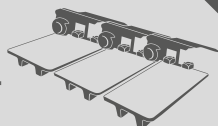

TYPE 1 Finisseur d'asphalte

TYPE 2

TYPE 3



Patins en caoutchouc CLIP-ON

Référence Trabber	Pas	L	W	H	A	B
YC-101-300E	101	300	61	41,5	-	-
YC-135-400E	135	400	110	60	82	10
YC-154-450E	154	450	128	65	106	10
YC-171-500E	171	500	130	57	114	14
YC-171-600E	171	600	130	57	114	14
YC-175-500E	175	500	127	64	104	11
YC-175-600E	175	600	127	64	104	11
YC-190-600E	190	600	148	83	112	14
YC-190-800E	190	800	148	83	112	14
YC-203-600E	190	600	164	90		





Trasteel Track propose une gamme complète de composants de rodage pour tous les types d'équipements montés sur chenilles.

- Mini-pelles et midi-pelles
- Pelles
- Bulldozers
- Finisseurs d'asphalte
- Machines de forage

Toutes nos pièces détachées sont testées et garanties pour une performance optimale et une durabilité supérieure.

Trasteel Track dispose d'un stock important d'autres composants du train de roulement

afin de garantir que vous disposez toujours des pièces de rechange dont vous avez besoin pour vos chaînes. **Trasteel Wear Parts** s'engage à assurer la rentabilité de vos machines.

- Chaînes
- Tuiles
- Galets inférieurs
- Galets supérieurs
- Barbotins
- Roues folles
- Boulonnerie





cohidrex
www.cohidrex.com



☎ +34 650 960 957

✉ export@cohidrex.es

MADRID

Pol. Ind. La Raya • C/ Guadalquivir, 2
E28816 Camarma de Esteruelas
Madrid (Espagne)
☎ +34 91 802 12 91

CÁCERES

Pol. Industrial Las Capellanías
C/ Alpargateros, 1
E10005 Cáceres (Espagne)
☎ +34 927 230 834

LA CORUÑA

LT51 Workspace • Oficina 1A
La Telva 2 C, Pt. 1
E15660 Cambre • La Coruña (Espagne)
☎ +34 666 572 640